

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Дёке-Запад», Республика Беларусь, 223051, Минская область, Минский район, Колодищанский с/с, аг. Колодищи, ул. Тенистая, д.26, каб. 15, регистрационный номер в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей 192229453

номер телефона 8 (017) 512-12-29, адрес электронной почты gma@dsc.by

в лице директора Рабца Максима Александровича, действующего на основании Устава

заявляет, что изделия из поливинилхлорида марки «Döcke», серии «PREMIUM», «LUX», «DACHA», «STANDARD». Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Дёке Экструджн», 141802, Московская область, Дмитровский район, г. Дмитров, ул. Космонавтов, владение 59, Российская Федерация. ТУ 22.21.21-002-75232662-2018 «Карнизные водосточные желоба, сливные трубы и арматура марки «Дёке». Технические условия». Код ТН ВЭД ЕАЭС 3925 90 800 9. Код ОКП РБ 22.21.21.570. Серийный выпуск

соответствует требованиям ТР 2009/013/ВУ «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность»

Декларация о соответствии принята на основании:

- Технического свидетельства Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь ТС 01.4914.23 от 21.08.2023, Уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств республиканское унитарное предприятие «СТРОЙТЕХНОРМ»;

- протоколов испытаний от 11.08.2023 № 13(2)-309/23, № 13(2)-310/23, 13(2)-311/23, выданных Центром испытаний строительной продукции РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494;

- протокола испытаний от 05.12.2019 № П68/31, выданного ДИЛ «Пожстандарт» ООО «Гостсертгрупп Орел», аттестат аккредитации № РОСС RU31879.04ПЖС0.ИЛ57.

- договор-поручения №2 от 19.02.2018

Дополнительная информация:

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 20.08.2028 включительно

_____ (подпись)

директор Рабец Максим Александрович
(должность служащего, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя (уполномоченного руководителем должностного лица) или индивидуального предпринимателя, принявшего декларацию о соответствии)

Регистрационный номер
декларации о соответствии

ВУ/112 11.01. ТР013 022.01 07783

Дата регистрации декларации о соответствии **06.10.2023**

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4914.23

Дата регистрации « 21 » августа 2023 г.

Действительно до « 21 » августа 2028 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Изделия из поливинилхлорида марки «Döcke», серии «PREMIUM», «LUX»,
«DACHA», «STANDARD».

2. Назначение

Для устройства карнизных водосточных систем, предназначенных для сбора и
отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Дёке Экструджн»,
Российская Федерация, 141802, Московская область, Дмитровский район, город
Дмитров, улица Космонавтов, владение 59.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Дёке Экструджн»,
Российская Федерация, 141802, Московская область, Дмитровский район, город
Дмитров, улица Космонавтов, владение 59.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» от 11.08.2023 № 13(2)-309/23, № 13(2)-310/23, № 13(2)-311/23;

протокола испытаний ДИЛ «Пожстандарт» ООО «Гостсертигруп Орел» (аттестат аккредитации № РОСС RU31879.04ПЖСО.ИЛ57) от 05.12.2019 №П68/31;

отчета о проверке системы производственного контроля от 04.03.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Дёке Экструджн», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Маркировка (пример): логотип «Döcke», Systems PVC, водосточная система, наименование серии (напр. PREMIUM), тип изделия (напр. желоб водосточный), цвет, графическое изображение внешнего вида изделия, ТУ 22.21.21-002-75232662-2018, знак соответствия (РСТ), количество изделий в упаковке в штуках, длина изделия в мм, вес упаковки в килограммах, номер смены, дата изготовления, наименование и адрес предприятия-изготовителя, штрих-код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


И.Л. Лишай

21 августа 2023 г.

№0021771



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 3

ТС 01.4914.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

изделий из поливинилхлорида марки «Döcke» производства ООО «Дёке Экструджн», Российская Федерация, для устройства карнизных водосточных систем, предназначенных для сбора и отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений.

Таблица

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|---|--------------------------------------|--|--|
| Труба водосточная «Döcke» PREMIUM Ø 80 мм из непластифицированного поливинилхлорида | | | |
| 1. | Внешний вид поверхности | Визуально ТУ 22.21.21-002-75232662 | Наружные и внутренние поверхности трубы гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов поверхности. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения. Концы труб обрезаны перпендикулярно к оси трубы и без заусенцев |
| 2. | Размеры, мм: | СТБ EN ISO 1452-2 СТБ EN ISO 3126 | 85,81 |
| | - средний наружный диаметр труб | | Макс. откл. +0,20 |
| | - отклонение от номинального размера | | 1,85 |
| | - толщина стенки труб | | Макс. откл. +0,06 |
| | - отклонение от номинального размера | | 3003 |
| | - длина труб | | |
| 3. | Отклонение от прямолинейности, мм/м | ТУ 22.21.21-002-75232662 | Макс. откл. 0,20 |

Продолжение таблицы.

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|--|--|--|--|
| 4. | Масса 1 п. м., кг | ТУ 22.21.21-002-75232662 | 0,7 |
| 5. | Изменения линейных размеров после теплового воздействия в течение 60 мин при температуре (150±2) °С, % | | 3,3 |
| 6. | Предел текучести материала при растяжении, МПа | ГОСТ 11262 | 46,31 |
| | Относительное удлинение материала при разрыве, % | | 128 |
| 7. | Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ² | ГОСТ 4647 | 43,8 |
| 8. | Истираемость внутренней поверхности труб, мм ³ /м | ГОСТ 11012 | 7 |
| 9. | Температура размягчения по Вика, °С | ГОСТ 15088 | 80,1 |
| 10. | Стойкость трубы к удару при температуре: | СТБ 1264 | Ни один образец из 10 не разрушен |
| | минус 15 °С (высота падения бойка 1500 мм) | | |
| | минус 25 °С (высота падения бойка 1000 мм) | | |
| Желоб водосточный «Döcke» PREMIUM из непластифицированного поливинилхлорида | | | |
| 11. | Внешний вид поверхности | Визуально ТУ 22.21.21-002-75232662 | Наружные и внутренние поверхности желоба гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов поверхности. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения. Концы желоба обрезаны перпендикулярно к оси и без заусенцев |
| 12. | Отклонение от прямолинейности, мм/м | ТУ 22.21.21-002-75232662 | Макс. откл. 0,04 |
| 13. | Масса 1 п. м., кг | | 0,5 |
| 14. | Изменения линейных размеров после теплового воздействия в течение 60 мин при температуре (150±2) °С, % | | 2,5 |

№ 0052405

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 3

ТС 01.4914.23

Продолжение таблицы

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|--------------------------------------|--|--|--------------------------------|
| 15. | Размеры, мм: | СТБ EN ISO 1452-2 | 1,55 |
| | толщина желоба | СТБ EN ISO 3126 | Макс. откл. -0,28 |
| | отклонение от номинального размера | | 120,67 |
| | ширина желоба | | Макс. откл. -0,25 |
| | отклонение от номинального размера | | +0,19 |
| длина желоба | 3003 | | |
| 16. | Отклонение от прямолинейности, мм/м | ТУ 22.21.21-002-75232662 | Макс. откл. 0,04 |
| 17. | Масса 1 п.м., кг | | 0,5 |
| 18. | Изменения линейных размеров после теплового воздействия в течение 60 мин при температуре (150±2) °С, % | | 2,5 |
| 19. | Предел текучести материала при растяжении, МПа | ГОСТ 11262 | 43,61 |
| | Относительное удлинение материала при разрыве, % | | 131 |
| 20. | Температура размягчения по Вика, °С | ГОСТ 15088 | 80,7 |
| 21. | Стойкость к воздействию климатических факторов после облучения 6200 МДж/м ² : | СТБ 1451 ГОСТ 11262 | |
| | - предел текучести при растяжении, МПа | | 47,04 (+7,9%) |
| | - относительное удлинение при разрыве, % | | 134 (+2,3%) |
| Муфта соединительная «Döcke» PREMIUM | | | |

Продолжение таблицы

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|---|--|--|--|
| 22. | Внешний вид поверхности | Визуально | Наружные и внутренние поверхности муфты гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов поверхности. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения |
| 23. | Предел текучести материала при растяжении, МПа | ГОСТ 11262 | 46,31 |
| | Относительное удлинение материала при разрыве, % | | 128 |
| 24. | Температура размягчения по Вика, °С | ГОСТ 15088 | 77,0 |
| Труба водосточная «Döcke» DACHA Ø 80 мм из непластифицированного поливинилхлорида | | | |
| 25. | Температура размягчения по Вика, °С | ГОСТ 15088 | 78,7 |
| 26. | Предел текучести материала при растяжении, МПа | ГОСТ 11262 | 50,46 |
| | Относительное удлинение материала при разрыве, % | | 174 |
| Желоб водосточный «Döcke» DACHA из непластифицированного поливинилхлорида | | | |
| 27. | Температура размягчения по Вика, °С | ГОСТ 15088 | 79,8 |
| 28. | Предел текучести материала при растяжении, МПа | ГОСТ 11262 | 43,88 |
| | Относительное удлинение материала при разрыве, % | | 207 |
| Труба водосточная «Döcke» LUX Ø 100 мм из непластифицированного поливинилхлорида | | | |
| 29. | Температура размягчения по Вика, °С | ГОСТ 15088 | 81,5 |
| 30. | Предел текучести материала при растяжении, МПа | ГОСТ 11262 | 46,29 |
| | Относительное удлинение материала при разрыве, % | | 134 |
| Желоб водосточный «Döcke» LUX из непластифицированного поливинилхлорида | | | |
| 31. | Температура размягчения по Вика, °С | ГОСТ 15088 | 81,5 |

№ 0052406

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 1

Лист 3

Листов 3

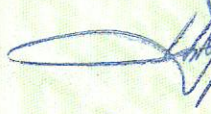

ТС

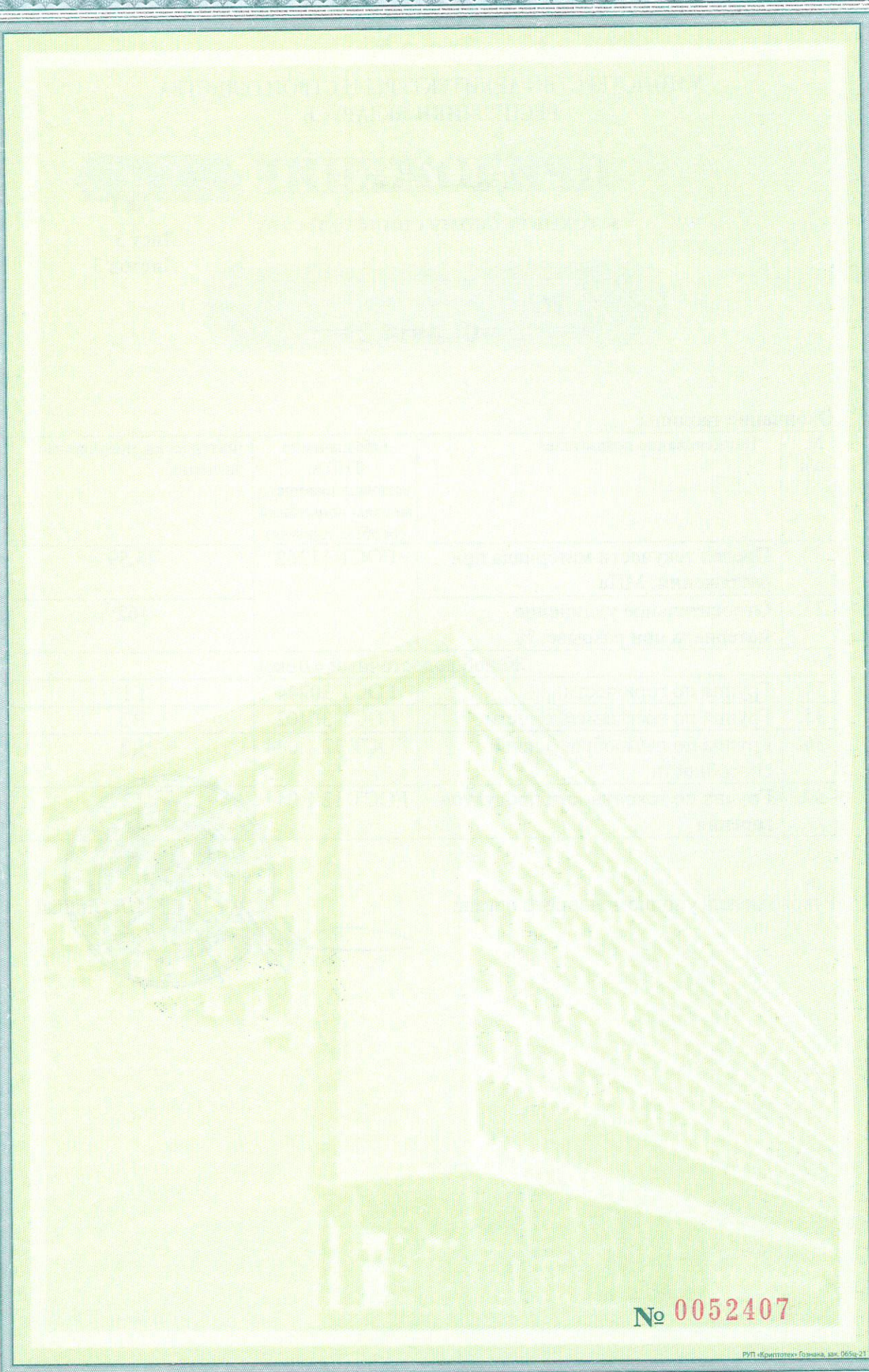
01.4914.23

Окончание таблицы

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|--------------------------|--|--|--------------------------------|
| 32. | Предел текучести материала при растяжении, МПа | ГОСТ 11262 | 45,59 |
| 33. | Относительное удлинение материала при разрыве, % | | 162 |
| Желоб водосточный «Деке» | | | |
| 34. | Группа по горючести | ГОСТ 30244 | Г1 |
| 35. | Группа по воспламеняемости | ГОСТ 30402 | В2 |
| 36. | Группа по дымообразующей способности | ГОСТ 12.1.044 | Д2 |
| 37. | Группа по токсичности продуктов горения | ГОСТ 12.1.044 | Т2 |

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай



№ 0052407

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4914.23

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на изделия из поливинилхлорида марки «Döcke», серии «PREMIUM», «LUX», «ДАЧА», «STANDARD» (далее – изделия) производства ООО «Дёке Экструджн», Российская Федерация, для устройства карнизных водосточных систем, предназначенных для сбора и отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений.

2. Изделия изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 22.21.21-002-75232662-2018 «Карнизные водосточные желоба, сливные трубы и арматура марки «Дёке». Технические условия».

3. В комплект карнизных водосточных систем входят водосточные желоба и трубы, соединительные фасонные части к ним, кронштейны (держатели) водосточных желобов и труб. Каждая водосточная система в собранном виде состоит из верхней части, расположенной у карниза кровли и предназначенной для сбора и отвода дождевой воды с кровель зданий к приемным водосточным воронкам, и нижней части, расположенной вертикально, вдоль наружных стен и предназначенной для транспортирования дождевой воды с кровель зданий к поверхности земли и/или к наружным системам дождевой канализации.

4. Форму и основные размеры поперечного сечения водосточных желобов и труб в зависимости от марки водосточной системы, а также их цвета, указаны в каталоге предприятия-изготовителя.

5. При установке и сборке верхней части водосточной системы, расположенной у карниза кровли, следует соблюдать конструктивные требования изготовителя в части уклона (до 3 мм на 1 п.м.), расположения желоба по отношению к краю кровли, расстояния между пластмассовыми кронштейнами водосточных желобов (не более 60 см).

6. При установке и сборке нижней части водосточной системы, расположенной вертикально вдоль наружных стен, следует соблюдать конструктивные требования предприятия-изготовителя в части шага крепежных элементов (держатели трубы размещают на расстоянии 1,5 м) и обязательных мест крепления соединений, направления монтажа водосточного стояка (сверху вниз).

7. Не допускается производить монтаж водосточных систем при температуре воздуха ниже минус 10 °С.

8. Трубы и желоба упакованы в полимерную пленку. На каждой упаковке имеется маркировочная этикетка, содержащая следующую информацию: (пример): логотип «Döcke», Systems PVC, водосточная система, наименование серии (напр. PREMIUM), тип изделия (напр. желоб водосточный), цвет, графическое изображение внешнего вида изделия, ТУ 22.21.21-002-75232662-2018, знак соответствия (РСТ), количество изделий в упаковке в штуках, длина изделия в мм, вес упаковки в килограммах, номер смены, дата изготовления, наименование и адрес предприятия-изготовителя, штрих-код.

9. Фасонные части (соединительные элементы) упаковываются в картонные коробки. На фасонных частях (соединительных элементах) методом литья нанесена следующая информация: торговая марка «Döcke», материал изделия (PVC), диаметр в дюймах. На каждую коробку для упаковки фасонных частей наклеена маркировочная этикетка с информацией: торговая марка «Döcke», водосточные системы, серия, тип изделия, цвет изделия, графическое изображение внешнего вида изделия, технические условия, в соответствии с требованиями которых выпускаются изделия (ТУ 22.21.21-002-75232662-2018), знак соответствия (РСТ), количество изделий в упаковке в штуках, вес упаковки в килограммах, номер смены, дата изготовления, наименование и адрес предприятия-изготовителя (ООО «Дёке Экструджн», Российская Федерация, 141800, Московская область, г. Дмитров, ул. Космонавтов, владение 59), штрих-код.

10. Проектирование, производство и приемку работ по устройству наружного водоотвода с кровель зданий и сооружений с применением изделий для устройства водосточных систем следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и инструкций по монтажу предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

11. Изделия транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Транспортирование пакетов с изделиями, их разгрузку и хранение следует производить, соблюдая меры, исключая возможность их повреждения.

12. Изделия должны храниться в сухих закрытых помещениях, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей. В отапливаемых помещениях изделия необходимо хранить на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов.

13. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Д. Жишай

№ 0052408