

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Дёке-Запад», Республика Беларусь, 223051, Минская область, Минский район, Колодищанский с/с, аг. Колодищи, ул. Тенистая, д.26, каб. 15, регистрационный номер в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей 192229453

номер телефона 8 (017) 512-12-29, адрес электронной почты gma@dsc.by

в лице директора Рабца Максима Александровича, действующего на основании Устава

заявляет, что изделия из поливинилхлорида марки «Döcke», серии «PREMIUM», «LUX», «DACHA», «STANDARD». Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Дёке Экструджн», 141802, Московская область, Дмитровский район, г. Дмитров, ул. Космонавтов, владение 59, Российская Федерация. ТУ 22.21.21-002-75232662-2018 «Карнизные водосточные желоба, сливные трубы и арматура марки «Дёке». Технические условия». Код ТН ВЭД ЕАЭС 3925 90 800 9. Код ОКП РБ 22.21.21.570. Серийный выпуск

соответствует требованиям ТР 2009/013/БҮ «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность»

Декларация о соответствии принята на основании:

- Технического свидетельства Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь ТС 01.4914.23 от 21.08.2023, Уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств республиканское унитарное предприятие «СТРОЙТЕХНОРМ»;
- протоколов испытаний от 11.08.2023 № 13(2)-309/23, № 13(2)-310/23, 13(2)-311/23, выданных Центром испытаний строительной продукции РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», аттестат аккредитации № БҮ/112 1.0494;
- протокола испытаний от 05.12.2019 № П68/31, выданного ДИЛ «Пожстандарт» ООО «Гостсертгрупп Орел», аттестат аккредитации № РОСС RU31879.04ПЖС0.ИЛ57.
- договор-поручения №2 от 19.02.2018

Дополнительная информация:

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 20.08.2028 включительно

(подпись)

директор Рабец Максим Александрович
(должность служащего, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя (уполномоченного руководителем должностного лица) или индивидуального предпринимателя, принявшего декларацию о соответствии)

Регистрационный номер
декларации о соответствии

БҮ/112 11.01. ТР013 022.01 07783

Дата регистрации декларации о соответствии

06.10.2023

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4914.23

Дата регистрации « 21 » августа 2023 г.

Действительно до « 21 » августа 2028 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Изделия из поливинилхлорида марки «Döcke», серии «PREMIUM», «LUX»,
«DACHA», «STANDARD».

2. Назначение

Для устройства карнизных водосточных систем, предназначенных для сбора и
отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Дёке Экструджн»,
Российская Федерация, 141802, Московская область, Дмитровский район, город
Дмитров, улица Космонавтов, владение 59.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Дёке Экструджн»,
Российская Федерация, 141802, Московская область, Дмитровский район, город
Дмитров, улица Космонавтов, владение 59.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» от 11.08.2023 № 13(2)-309/23, № 13(2)-310/23, № 13(2)-311/23;

протокола испытаний ДИЛ «Пожстандарт» ООО «Гостсертгрупп Орел» (аттестат аккредитации № РОСС RU31879.04ПЖС0.ИЛ57) от 05.12.2019 №П68/31;

отчета о проверке системы производственного контроля от 04.03.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Дёке Экструджн», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Маркировка (пример): логотип «Döcke», Systems PVC, водосточная система, наименование серии (напр. PREMIUM), тип изделия (напр. желоб водосточный), цвет, графическое изображение внешнего вида изделия, ТУ 22.21.21-002-75232662-2018, знак соответствия (РСТ), количество изделий в упаковке в штуках, длина изделия в мм, вес упаковки в килограммах, номер смены, дата изготовления, наименование и адрес предприятия-изготовителя, штрих-код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

21

августа

2023

г.

№0021771



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 3

ТС 01.4914.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

изделий из поливинилхлорида марки «Döcke» производства ООО «Дёке Экструджн», Российская Федерация, для устройства карнизных водосточных систем, предназначенных для сбора и отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба водосточная «Döcke» PREMIUM Ø 80 мм из непластифицированного поливинилхлорида			
1.	Внешний вид поверхности	Визуально ТУ 22.21.21-002-75232662	Наружные и внутренние поверхности трубы гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов поверхности. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения. Концы труб обрезаны перпендикулярно к оси трубы и без заусенцев
2.	Размеры, мм:	СТБ EN ISO 1452-2 СТБ EN ISO 3126	
	- средний наружный диаметр труб		85,81
	- отклонение от номинального размера		Макс. откл. +0,20
	- толщина стенки труб		1,85
	- отклонение от номинального размера		Макс. откл. +0,06
	- длина труб		3003
3.	Отклонение от прямолинейности, мм/м	ТУ 22.21.21-002-75232662	Макс. откл. 0,20

Продолжение таблицы.

продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Масса 1 п. м., кг	ТУ 22.21.21-002-75232662	0,7
5.	Изменения линейных размеров после теплового воздействия в течение 60 мин при температуре (150±2) °С, %		3,3
6.	Предел текучести материала при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	46,31
	Относительное удлинение материала при разрыве, %		128
7.	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ГОСТ 4647	43,8
8.	Истираемость внутренней поверхности труб, мм ³ /м	ГОСТ 11012	7
9.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088	80,1
10.	Стойкость трубы к удару при температуре:	СТБ 1264	
	минус 15 °С (высота падения бойка 1500 мм)		Ни один образец из 10 не разрушен
	минус 25 °С (высота падения бойка 1000 мм)		Ни один образец из 10 не разрушен
Желоб водосточный «Döcke» PREMIUM из непластифицированного поливинилхлорида			
11.	Внешний вид поверхности	Визуально ТУ 22.21.21-002-75232662	Наружные и внутренние поверхности желоба гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов поверхности. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения. Концы желоба обрезаны перпендикулярно к оси и без заусенцев
12.	Отклонение от прямолинейности, мм/м	ТУ 22.21.21-002-75232662	Макс. откл. 0,04
13.	Масса 1 п. м., кг		0,5
14.	Изменения линейных размеров после теплового воздействия в течение 60 мин при температуре (150±2) °С, %		2,5

№ 0052405

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 1

Лист 2
Листов 3

ТС

01.4914.23

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
15.	Размеры, мм:	СТБ EN ISO	
	толщина желоба	1452-2	1,55
	отклонение от номинального размера	СТБ EN ISO	Макс. откл. -0,28
	ширина желоба	3126	120,67
	отклонение от номинального размера		Макс. откл. -0,25 +0,19
	длина желоба		3003
16.	Отклонение от прямолинейности, мм/м	ТУ 22.21.21- 002-75232662	Макс. откл. 0,04
17.	Масса 1 п.м., кг		0,5
18.	Изменения линейных размеров после теплового воздействия в течение 60 мин при температуре (150±2) °С, %		2,5
19.	Предел текучести материала при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	43,61
	Относительное удлинение материала при разрыве, %		131
20.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088	80,7
21.	Стойкость к воздействию климатических факторов после облучения 6200 МДж/м ² :	СТБ 1451 ГОСТ 11262	
	- предел текучести при растяжении, МПа		47,04 (+7,9%)
	- относительное удлинение при разрыве, %		134 (+2,3%)

Муфта соединительная «Döcke» PREMIUM

Продолжение таблицы

продолжение таблицы			
№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
22.	Внешний вид поверхности	Визуально	Наружные и внутренние поверхности муфты гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов поверхности. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения
23.	Предел текучести материала при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	46,31
	Относительное удлинение материала при разрыве, %		128
24.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088	77,0
Труба водосточная «Döcke» DACHA Ø 80 мм из непластифицированного поливинилхлорида			
25.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088	78,7
26.	Предел текучести материала при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	50,46
	Относительное удлинение материала при разрыве, %		174
Желоб водосточный «Döcke» DACHA из непластифицированного поливинилхлорида			
27.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088	79,8
28.	Предел текучести материала при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	43,88
	Относительное удлинение материала при разрыве, %		207
Труба водосточная «Döcke» LUX Ø 100 мм из непластифицированного поливинилхлорида			
29.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088	81,5
30.	Предел текучести материала при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	46,29
	Относительное удлинение материала при разрыве, %		134
Желоб водосточный «Döcke» LUX из непластифицированного поливинилхлорида			
31.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088	81,5

№ 0052406

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 1

Лист 3

Листов 3

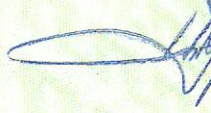
ТС

01.4914.23

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
32.	Предел текучести материала при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	45,59
33.	Относительное удлинение материала при разрыве, %		162
Желоб водосточный «Деке»			
34.	Группа по горючести	ГОСТ 30244	Г1
35.	Группа по воспламеняемости	ГОСТ 30402	В2
36.	Группа по дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д2
37.	Группа по токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т2

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай



№ 0052407

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4914.23

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на изделия из поливинилхлорида марки «Döcke», серии «PREMIUM», «LUX», «DACHA», «STANDARD» (далее – изделия) производства ООО «Дёке Экструджн», Российская Федерация, для устройства карнизных водосточных систем, предназначенных для сбора и отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений.

2. Изделия изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 22.21.21-002-75232662-2018 «Карнизные водосточные желоба, сливные трубы и арматура марки «Дёке». Технические условия».

3. В комплект карнизных водосточных систем входят водосточные желоба и трубы, соединительные фасонные части к ним, кронштейны (держатели) водосточных желобов и труб. Каждая водосточная система в собранном виде состоит из верхней части, расположенной у карниза кровли и предназначенной для сбора и отвода дождевой воды с кровель зданий к приемным водосточным воронкам, и нижней части, расположенной вертикально, вдоль наружных стен и предназначенной для транспортирования дождевой воды с кровель зданий к поверхности земли и/или к наружным системам дождевой канализации.

4. Форму и основные размеры поперечного сечения водосточных желобов и труб в зависимости от марки водосточной системы, а также их цвета, указаны в каталоге предприятия-изготовителя.

5. При установке и сборке верхней части водосточной системы, расположенной у карниза кровли, следует соблюдать конструктивные требования изготовителя в части уклона (до 3 мм на 1 п.м.), расположения желоба по отношению к краю кровли, расстояния между пластмассовыми кронштейнами водосточных желобов (не более 60 см).

6. При установке и сборке нижней части водосточной системы, расположенной вертикально вдоль наружных стен, следует соблюдать конструктивные требования предприятия-изготовителя в части шага крепежных элементов (держатели трубы размещают на расстоянии 1,5 м) и обязательных мест крепления соединений, направления монтажа водосточного стояка (сверху вниз).

7. Не допускается производить монтаж водосточных систем при температуре воздуха ниже минус 10 °С.

8. Трубы и желоба упакованы в полимерную пленку. На каждой упаковке имеется маркировочная этикетка, содержащая следующую информацию: (пример): логотип «Döcke», Systems PVC, водосточная система, наименование серии (напр. PREMIUM), тип изделия (напр. желоб водосточный), цвет, графическое изображение внешнего вида изделия, ТУ 22.21.21-002-75232662-2018, знак соответствия (РСТ), количество изделий в упаковке в штуках, длина изделия в мм, вес упаковки в килограммах, номер смены, дата изготовления, наименование и адрес предприятия-изготовителя, штрих-код.

9. Фасонные части (соединительные элементы) упаковываются в картонные коробки. На фасонных частях (соединительных элементах) методом литья нанесена следующая информация: торговая марка «Döcke», материал изделия (PVC), диаметр в дюймах. На каждую коробку для упаковки фасонных частей наклеена маркировочная этикетка с информацией: торговая марка «Döcke», водосточные системы, серия, тип изделия, цвет изделия, графическое изображение внешнего вида изделия, технические условия, в соответствии с требованиями которых выпускаются изделия (ТУ 22.21.21-002-75232662-2018), знак соответствия (РСТ), количество изделий в упаковке в штуках, вес упаковки в килограммах, номер смены, дата изготовления, наименование и адрес предприятия-изготовителя (ООО «Дёке Экструджн», Российская Федерация, 141800, Московская область, г. Дмитров, ул. Космонавтов, владение 59), штрих-код.

10. Проектирование, производство и приемку работ по устройству наружного водоотвода с кровель зданий и сооружений с применением изделий для устройства водосточных систем следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и инструкций по монтажу предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

11. Изделия транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Транспортирование пакетов с изделиями, их разгрузку и хранение следует производить, соблюдая меры, исключая возможность их повреждения.

12. Изделия должны храниться в сухих закрытых помещениях, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей. В отапливаемых помещениях изделия необходимо хранить на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов.

13. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа

 И.Д. Жишай

№ 0052408